

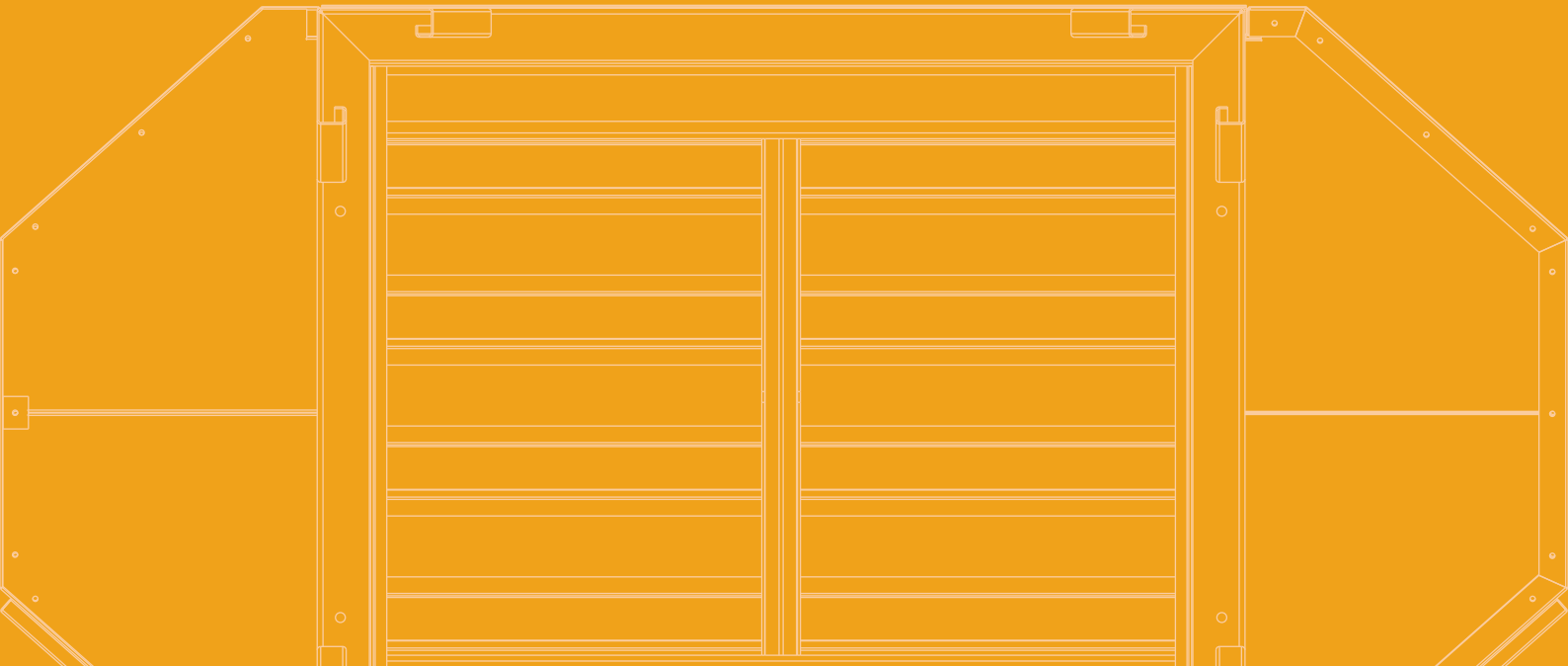
**TOPRAKÇILAR** *Since 1985*  
MAKİNA SANAYİ VE TİC. LTD. ŞTİ

BULGUR ÜRETİM MAKİNALARI  
BULGUR PRODUCTION MACHINES

**TAVLAMA HELEZONU  
MOISTENING SCREW**



[www.toprakcilarmakina.com](http://www.toprakcilarmakina.com)



# HAKKIMIZDA

## ABOUT US



Toprakçılar Makina, 1985 yılından bu yana bulgur, hayvan yemi ve odun peleti sektörlerinde yenilikçi çözümleri mühendislik uzmanlığıyla birleştiren öncü bir makine ve teknoloji tedarikçisidir. 10.000 m<sup>2</sup> açık ve 4.000 m<sup>2</sup> kapalı alanı kapsayan tesislerimizde, hassas üretim ve yüksek kalite standartlarını sürdürmeye odaklanıyoruz. Sadece makineler sunmuyoruz; her makine ile bulgur üretiminin geleceğini şekillendirmeye ve sektöre kalıcı katkılar sağlamaya kararlıyız. Ünümüz, yalnızca ürünlerimizin kalitesine değil, aynı zamanda sağladığımız operasyonel verimliliğe dayanmaktadır. Toprakçılar ailesinin bir parçası olarak, yenilik ve liderlik konusundaki bağlılığımız işimizin her yönünde kendini göstermektedir.

Toprakçılar Makina is a leading machinery and technology supplier in the bulgur, animal feed, and wood pellet sectors, combining innovation with engineering expertise since 1985. Our facilities, spanning 10,000 m<sup>2</sup> outdoors and 4,000 m<sup>2</sup> indoors, are dedicated to precise production and maintaining high-quality standards. We offer more than just machinery; we are committed to shaping the future of bulgur production and making lasting contributions to the industry with each machine we deliver. Our reputation is built not only on our products but also on the operational efficiency we provide. As part of the Toprakçılar family, our dedication to innovation and leadership is evident in every aspect of our operations.





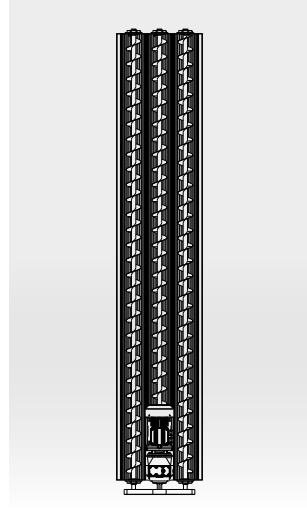
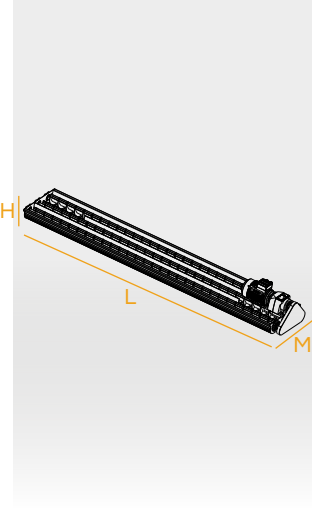
## TAVLAMA HELEZONU

MOISTENING SCREW



# TEKNİK ÇİZİM VE ÖZELLİKLER

## TECHNICAL DRAWING AND FEATURES



www.toprakcilarmakina.com

MODEL MODEL	MOTOR GÜCÜ MOTOR POWER	HELEZON ÇAPI ve KADEME SCREW DIAMETER and STEP	OTOMATİK TAVLAMA AUTOMATIC ANNEALING	KAPASİTE CAPACITY	M-L-H
TM-TH10	1,1kW	ø150 <sup>mm</sup> - 2	Yok N/A	1000kg/h	M: 400 <sup>mm</sup> L: 3300 <sup>mm</sup> H: 1250 <sup>mm</sup>
TM-TH20	1,5kW	ø150 <sup>mm</sup> - 3	Var Available	2000kg/h	M: 550 <sup>mm</sup> L: 3300 <sup>mm</sup> H: 1250 <sup>mm</sup>
TM-TH30	2,2kW	ø180 <sup>mm</sup> - 3	Var Available	3000kg/h	M: 640 <sup>mm</sup> L: 3300 <sup>mm</sup> H: 1250 <sup>mm</sup>
TM-TH50	3kW	ø200 <sup>mm</sup> - 3	Var Available	5000kg/h	M: 700 <sup>mm</sup> L: 3300 <sup>mm</sup> H: 1250 <sup>mm</sup>



### TR

Kurutulduktan sonra bulgurun tipik nem içeriği yaklaşık %10 ila %12'dir. Tavlama Helezonu, kullanılan buğday türüne bağlı olarak nem içeriğini %15 ila %24 arasına çıkarmak için kullanılır. Bu aşama, nemin homojen bir şekilde dağılmasını sağlamak için dikkatlice kontrol edilir. Tavlama süreci, bulgurun doğal rengini korumada, istenen renk tonuna ulaşmada, israfı azaltmada ve lezzeti dengelemede önemli bir rol oynar.

### EN

The typical moisture content of the bulgur after drying is about 10% to 12%. The Humidification Screw is used to increase the moisture content up to between 15% and 24%, depending on the type of wheat being used. This stage is carefully controlled to ensure the moisture is distributed homogeneously. The humidification process plays a crucial role in preserving the natural colour of the bulgur, achieving the desired colour tone, reducing waste, and balancing the flavour.

*Değirmencilik sektöründe  
profesyonel çözümler*

*Professional solutions in  
milling industry*



INSTAGRAM



YOUTUBE



WEBSITE



LINKEDIN

[www.toprakcilarmakina.com](http://www.toprakcilarmakina.com)

ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ 13. SOKAK NO:3  
MERKEZ / KARAMAN / TÜRKİYE